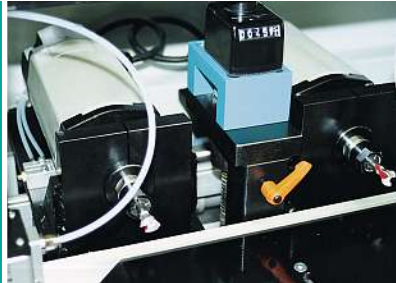
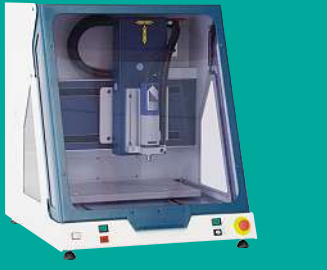


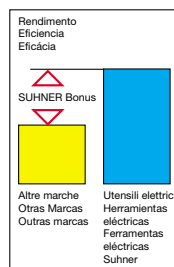
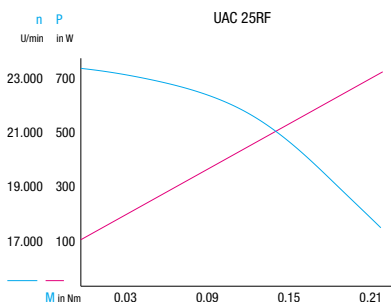
Einbau-Fräsmotor, Typ C Integral cutter motor, type C Moteur de fraisage encastré, type C

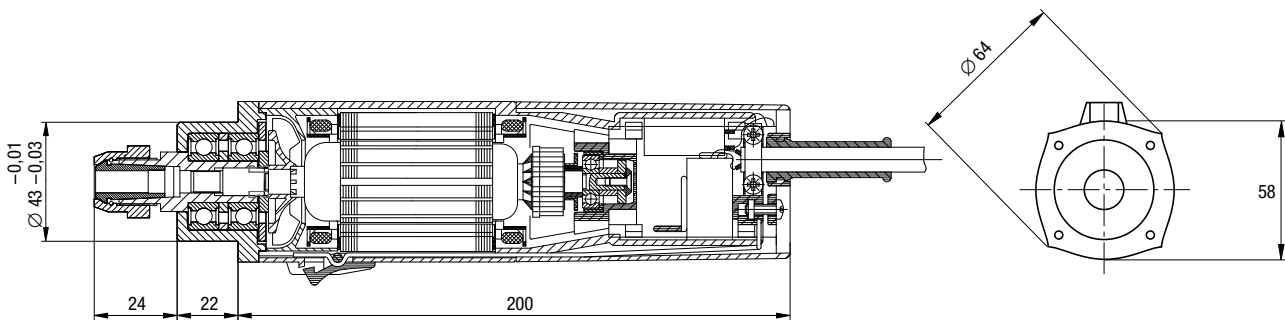


- Schutzisolierter Universalmotor mit hohem Wirkungsgrad
- Spannhals \varnothing 43 mm in Stahlausführung, stabile Doppel-Kugellagerung, bestens geeignet für exakte Fräsbilder
- Spannzangen mit Spannmutter für optimale Führung des Werkzeugschaftes und für genauen Rundlauf
- Schlanke Bauform – optimal einsetzbar auch bei engen Platzverhältnissen
- Bestens geeignet für leichte Fräsoptionen: Kantenbearbeitung, Konturfäsen, Feinstbearbeitung
- Typen mit Tacho-Regel Elektronik: konstante Arbeitsdrehzahlen für gleichmässige Schnittgeschwindigkeiten, Blockierschutz, reduzierter Sanftanlauf für schnelles Takten, PTC-Thermo-Überwachung
- Typen ohne Tacho-Regel Elektronik: hohe Leerlaufdrehzahlen – ideal für kurze hochtourige Fräsoptionen

- Safety-insulated universal motor with a high efficiency level
- \varnothing 43 mm chuck with a steel finish, sturdy double ball bearings, ideal for precise cutting
- Clamps with collet nut for optimal control of the tool shaft and for precise true running accuracy
- Slimline design – ideal for use in constricted areas
- Ideal for light cutting operations, edge machining, contour cutting, very fine machining, etc.
- Types with electronic tacho regulation: Constant working speeds for even cutting speeds and smooth operation, gentle start for jolt-free starting protects the motor and tool, PTC thermal monitor
- Types without electronic tacho regulation: high idling speeds, ideal for high-speed cutting operations

- Moteur universel à double isolation et à rendement élevé
- Collier de serrage très stable de \varnothing de 43 mm réalisé en acier. Roulement à billes double de précision, particulièrement bien adapté pour des surfaces précises de pièces à fraiser
- Des pinces de serrage avec écrou tendeur pour un guidage optimal
- Encombrement réduit pouvant être également mise en œuvre dans un espace restreint
- Particulièrement adapté pour des opérations légères de fraisage; le façonnage des champs, le fraisage des contours, la superfinition
- Des modèles pourvus de dispositifs électronique de réglage de la vitesse: des vitesses effectives de rotation constantes pour des vitesses de coupe régulières, un dispositif anti-blocage, un démarrage en douceur pour une synchronisation rapide, un condensateur thermique à coefficient positif de température
- Modèles sans dispositifs électronique de réglage de la vitesse: des vitesses de rotation à vide élevées – idéal pour des courtes opérations de fraisage à plein régime





Typ Type Modèle	Art.-Nr. Item no. No. d'article	Leerlaufdrehzahl Idling speed Vitesse de rotation à vide	Aufnahmeleistung Rating Puissance en entrée	Lastdrehzahl Speed under load Vitesse sous charge	Abgabeleistung Output rating Puissance réelle	Wirkungsgrad Efficiency Efficacité	Drehmoment Torque Couple	Spannungsvarianten Voltage variants Types de tension	Standardspannzange Standard collet Pince de serrage standard	Bemerkungen Notes Remarques	Gewicht Weight Poids
		[min ⁻¹]	[W]	[min ⁻¹]	[W]	[%]	[Nm]		[mm]		[kg]
UAC 28-F	64 005 01	28 000	300	18 400	195	65	0,11	110 / 230 V 50 / 60 Hz	6	ohne/ none/ sans	1,4
UAC 25-F	64 005 02	24 000	500	22 000	325	65	0,14	230 V, 50 Hz	6	*	1,4
UAC 25-RF	64 005 03	10 000–24 000	500	22 000	325	65	0,14	110 / 230 V 50 / 60 Hz	6	**	1,5
UAC 30-RF	64 005 17	3500–30 000	500	22 000	325	65	0,14	110 / 230 V 50 / 60 Hz	6	**	1,5

* Tacho-Regelelektronik

* Electronic tacho control

* Electronique d'asservissement tachymétrique

** Variable Tacho-Regelelektronik

** Variable electronic tacho control

** Variateur électronique de réglage de la vitesse



Spannzange für Fräsmotor Collet for cutter motor Pince de serrage pour moteur de fraiseuse	Spannmutter Clamping nut Ecrou de serrage	Spannschlüssel Wrench Clé de serrage	Ø 3 mm	Ø 6 mm	Ø 8 mm	Ø 10 mm
Typ C	64 013 01	2 x SW 17 (2785611)	64 014 01	64 014 02	64 014 03	–